

河南豫光金铅股份有限公司

关于全资子公司项目投资公告

本公司董事会及全体董事保证本公告内容不存在任何虚假记载、误导性陈述或者重大遗漏，并对其内容的真实性、准确性和完整性承担个别及连带责任。

重要内容提示:

- 项目名称: 公司全资子公司江西源丰有色金属有限公司(以下简称“江西源丰”)拟在江西省永丰县矿产科技工业园区内建设再生铅资源高效利用及清洁生产技改工程项目。
- 投资金额: 本项目总投资35,172.30万元,其中:建设投资28,530.39万元,建设期利息1,040.71万元,流动资金5,601.20万元。
- 特别风险提示: 未来可能存在原材料价格大幅波动,导致该项目未达到预期收益;或因不可抗力因素影响,造成该项目施工进度缓慢。
- 本事项不构成关联交易,也不属于重大资产重组。

一、技改项目概述

1、江西源丰为公司的全资子公司,成立于2010年8月27日,注册资本为16,185.86万元人民币,位于永丰县工业园西区,主要从事有色金属合金制造,有色金属合金销售,废旧蓄电池、矿灯、银、锌、铝、铅、铜、废渣的处理及经营和合金、铅膏、塑料等本企业自产产品的销售,建成了年处理废旧蓄电池18万吨、回收金属10万吨、塑料8,000吨能力的生产线,属于公司再生铅战略版块的一部分。

目前,由于江西源丰产业链条不完整,在市场竞争中逐渐处于劣势,盈利能力下降。为完善再生铅产业链,提升企业盈利能力,江西源丰拟投资建设再生铅资源高效利用及清洁生产技改工程。

2、本项目总投资 35,172.30 万元，其中：建设投资 28,530.39 万元，建设期利息 1,040.71 万元，流动资金 5,601.20 万元。本项目建设一条 7 万吨/年再生铅冶炼生产线，主要包括再生铅火法冶炼系统、粗铅火法精炼、烟气脱硫制酸系统、废电解液资源化利用系统及其他辅助公用系统。

3、本技改项目已在永丰县工业和信息化局备案，并在 2022 年 7 月 7 日取得江西省生态环境厅《关于江西源丰有色金属有限公司再生铅资源高效利用及清洁生产技改工程环境影响报告书的批复》（赣环环评〔2022〕60 号），2023 年 3 月 10 日取得永丰县工业和信息化局《关于江西源丰有色金属有限公司再生铅资源高效利用及清洁生产技改项目节能评估和审查的批复》（永工信节能〔2023〕1 号）。

4、本事项已于 2023 年 5 月 8 日经公司第八届董事会第十六次会议审议通过。

5、本事项不构成关联交易，也不属于重大资产重组。

二、项目基本情况

1、项目名称：江西源丰有色金属有限公司再生铅资源高效利用及清洁生产技改项目。

2、建设地址：江西省永丰县矿产科技工业园区。

3、主要建设内容：本项目建设一条 7 万吨/年再生铅冶炼生产线，主要包括再生铅火法冶炼系统、粗铅火法精炼、烟气脱硫制酸系统、废电解液资源化利用系统及其他辅助公用系统。

再生铅火法冶炼生产系统以废铅酸蓄电池自动分离系统产出的铅膏为主要原料，采用侧吹熔炼工艺；熔炼炉烟气经余热锅炉降温电收尘除尘后送脱硫制酸系统；产出的粗铅经火法精炼后生产火法精铅直接外售。

本项目主产品有火法精炼铅、硫酸等，实现再生资源的综合回收利用。具体产品见下表：

主要产品产量

序号	产品名称	产品数量(t/a)	产品质量	产品标准
1	火法精炼铅	72500	含 Pb: 99.992%	GB/T 21181-2017
2	硫酸	20117	H ₂ SO ₄ : 98%	GB/T534-2014
3	七水硫酸锌	9744	ZnSO ₄ ·7H ₂ O: 97%	HG/T 2326-2015

4、项目建设期：24 个月

5、项目计划投资：本项目总投资 35,172.30 万元，其中：建设投资 28,530.39 万元，建设期利息 1,040.71 万元，流动资金 5,601.20 万元。

6、财务分析与评价：项目建成投产后，正常年可实现营业收入 96,762.33 万元，运营期间年均投入总成本费用 89,249.54 万元，缴纳税金及附加和增值税 416.28 万元，营业利润 6,475.17 万元。年均缴纳所得税 1,582.14 万元，实现净利润 4,364.08 万元。

三、项目优势与技术创新

本项目拟采用固定式侧吹竖式熔炼炉处理废旧铅酸蓄电池拆解产出的铅膏为主要原料的含铅物料，工艺方案具有的工艺优势与创新点如下：

1、生产效率高。采用侧吹强化熔炼工艺，气体喷枪燃烧供热同时对熔池实现剧烈搅拌，加快与强化了炉内熔池内物料的传质、传热过程，强化了反应进程；同时，单一工艺装备中实现氧化与还原两步工艺过程，大大提高冶金效率。

2、环保效果好。固定式侧吹竖式熔炼炉装备全封闭连续操作，含铅含硫烟灰外溢得以有效控制，气体喷枪对熔池的强化熔炼又有效地减少炉渣铅损失，实践证明，侧吹熔炼工艺主金属铅回收率高，传统工艺铅回收率 85%~95%，而侧吹工艺对铅膏的处理铅回收率可高达 99%；同时，烟气 SO₂ 得以有效回收利用，有效控制铅尘与含硫烟气外溢弥散，保证了工作现场岗位环境卫生条件。

3、过程自动化程度高。侧吹熔炼工艺实现了物料与入炉气体的全自动全程控制，所有在线监测数据进 DCS 控制系统，各工艺控制点实现动态组态控制，过程自动化程度高。

本项目的建设严格遵循国家相关政策，以促产业结构调整，大力发展循环经济，实现节能减排为目标，从项目性质、生产规模、主工艺选择、环保水平和生产经营模式等各方面考量，均完全符合国家鼓励类项目的特点。

四、项目对上市公司的影响及风险分析

本项目是延伸公司子公司江西源丰再生铅产业链的需要，使用清洁冶金工艺，环保、装备和自动化水平高、生产能耗低、污染物及废物排放量少。项目建成后将优化江西源丰的产业布局，提高江西源丰的综合实力。同时还会带动当地

一大批辅助产业的发展，形成产业链，创造更多的利润，带来更大的经济效益和社会效益。

未来可能存在原材料价格大幅波动，导致该项目未达到预期收益；或因不可抗力因素影响，造成该项目施工进度缓慢。公司将高度关注原材料价格走势，把控项目施工进度，并采取相应措施，以防止风险因素给项目投资效益造成不利影响。

五、备查文件

- 1、公司第八届董事会第十六次会议决议
- 2、公司独立董事关于第八届董事会第十六次会议相关事项的独立意见
- 3、江西源丰有色金属有限公司再生铅资源高效利用及清洁生产技改工程可行性研究报告

特此公告。

河南豫光金铅股份有限公司董事会

2023年5月9日